
Cső előkészítő szerszámok



6.000 - 6.005



GROOVER 01



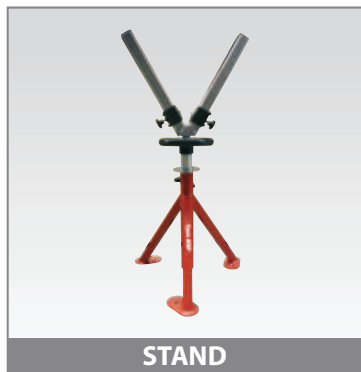
GROOVER 02



GROOVER 10A

TFS&BP cikkszám	Névleges méret mm coll	Tápegység*	Leírás	Hozzáve- tőleges súly kg
GROOVER 01	42,4-457,2 1 1/4-18	380VAC 50HZ	Hordozható hornyológép csőtartóval	207
GROOVER 02	42,4-457,2 1 1/4-18	380VAC 50HZ	Automatikus hornyológép csőtartóval	297
GROOVER 10A	33,7-219,1 1-8	220VAC 50Hz	Hordozható hornyológép csőtartóval	107
GROO10A-UK	33,7-219,1 1-8	110VAC 50Hz	Hordozható hornyológép csőtartóval	107

*Megjegyzés: Kívánságra kapható más feszültséggel is.



STAND



RJ-624

TFS&BP cikkszám	Leírás	Hozzáve- tőleges súly kg
STAND	Görgős csőtartó 1" (33,7 mm)-tól 8" (219,1 mm)-ig	15
RJ-624	Görgős csőtartó 6" (168,3 mm)-tól 24" (609,6 mm)-ig	40



HCTOOL

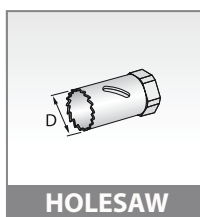
Megj.: A fúró nem része a szállítmánynak.

TFS&BP cikkszám	Csőméret	Max. lyukméret	Leírás	Hozzávetőleges súly
	mm coll	mm coll		kg

HCTOOL	21,0-273,0 1/2-10	125 5	Lyukvágó gép	8,0
--------	----------------------	----------	--------------	-----

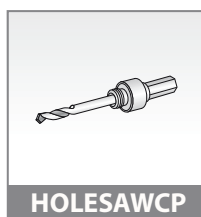
Megjegyzés: A HCT lyukvágó pl. mechanikai T-idomok szerelésénél kiválóan alkalmazható. Csaknem minden szabványos lyukvágó (azaz elektromos fúró) felszerelhető a HCT-re. A HCT-vel a lyukvágó rögzíthető, biztosítható és szintező szerszámként használható a pontos furatillesztéshez. Alkalmazható 12mm-től 250mm-es csőméretekig (1/2" – 12"). Az opcionális adapterrel a tartó szabványos acél gerendákhoz is rögzíthető.

Cső előkészítő szerszámok, Lyukfúró



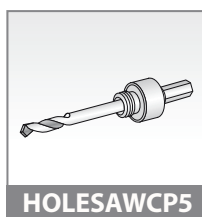
HOLESAW

Megjegyzés: Az alábbi táblázatban megadott méretekben kapható.



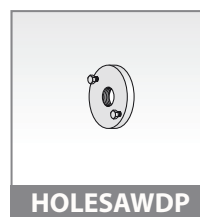
HOLESAWCP

Megjegyzés: 14,3 – 30,2 mm-es átmérőkhöz.



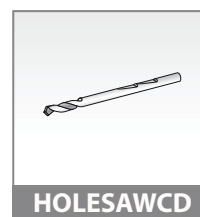
HOLESAWCP5

Megjegyzés: 31,8 – 152,4 mm-es átmérőkhöz.



HOLESAWDP

Megjegyzés: Vezetőtárcsa 76,2 – 152,4 mm-es méretekhez.

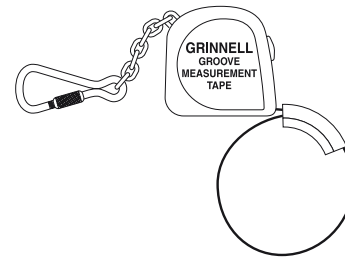
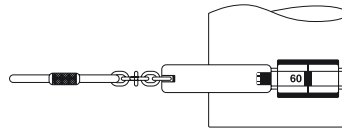


HOLESAWCD

Megjegyzés: tartalék fúró a HOLESAWCP és HOLESAWCP5 szerszámokhoz.

TFS&BP cikkszám	D	Használandó lyukfúró	Használandó vezetőtárcsa
	mm		
HOLESAW22	22,2	HOLESAWCP	
HOLESAW24	23,8	HOLESAWCP	
HOLESAW25	25,4	HOLESAWCP	
HOLESAW35	34,9	HOLESAWCP5	
HOLESAW38	38,1	HOLESAWCP5	
HOLESAW50	50,8	HOLESAWCP5	
HOLESAW63	63,5	HOLESAWCP5	
HOLESAW70	69,9	HOLESAWCP5	
HOLESAW89	88,9	HOLESAWCP5	HOLESAWDP
HOLESAW114	114,3	HOLESAWCP5	HOLESAWDP

Cső előkészítő szerszámok, Grinnell horonymérő szalag



MÉRŐSZALAG

TFS&BP cikkszám	méret	Leírás	Hozzávetőleges súly
	mm		kg
GRINTAPE	33,7-323,9 [1-12]	Mérőszalag	0,100
ZKLM024	33,7-609,6 [1-24]	Mérőszalag	0,100

A horony mélység mérőszalagot arra használjuk, hogy ellenőrizzni lehessen a horony átmérőt (C-méret) a hornyolt csövön.

A fémházból kihúzható hurok egy jelzővonalal ellátott átlátszó műanyag ablakból és fém mérőszalagból áll. Az ablakon keresztül láthatók a szalagon lévő különböző jelölések (horonytűrés tartományok).

Először vizsgálja meg, milyen méretű csövet kell ellenőriznie. Amint a rajzon látható, a fémszalag mutatja az adott acélcső átmérőjét. Csúsztassa a hurkot a cső hornyos vége fölé és helyezze a szalagot a horonyba.
Megjegyzés: Ellenőrizzük, hogy a

szalag a horonyban legyen a cső teljes kerületén!

Húzza meg a szalagot szorosan a csövön. Az átlátszó ablakon keresztül látható a jelzővonal és egy kis "négyzet", ami mutatja a horony-méret tűréstartományát. A jelzővonalnak az ablakban a sötét színű négyzetben kell lennie.

Ha a jelzővonal nincs a horony tűrés-tartományán belül, először ellenőrizze, hogy szorosan meghúzták-e a szalagot és a szalag megfelelően fekszik-e a horonyban. Ha a szalag elhelyezkedése jó, a mért horony nem megfelelő. Győződjön meg arról, hogy a Grinnell hornyológép

beállítását módosította, hogy megfelelő horonyméretet érjen el.

Megjegyzés:

Ez a szalag nem egy kalibrált eszköz és csak referenciaként használható. A pontosság biztosítása érdekében mindig ellenőrizze a hornyos csővéget kalibrált mérőműszerrel vagy mérőeszközzel.

6

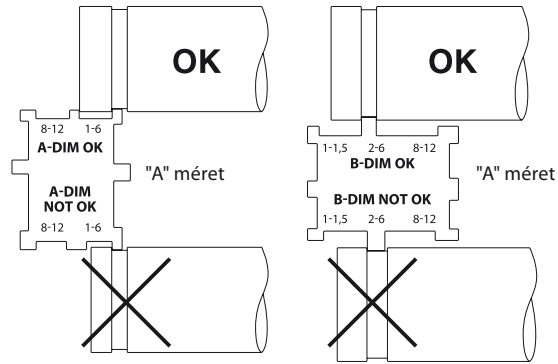
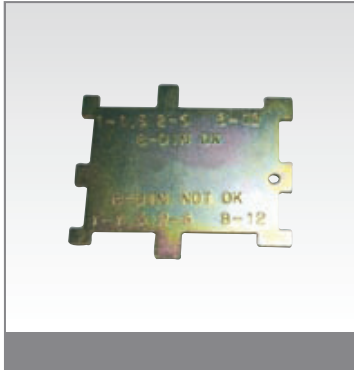
Cső előkészítő szerszámok, pontozó



PONTOZÓ

TFS&BP cikkszám: PUNCH

Cső előkészítő szerszámok, Grinnell mérőeszközök



TFS&BP cikkszám	méret mm	Leírás	Hozzávetőleges súly kg
GAUGE	33,7-323,9 [1-12]	Mérőeszköz	0,250

Ez a mérőeszköz arra szolgál, hogy ellenőrizze a hornyos csövön az "A" (tömítés felfekvés) és "B" (horony szélesség) méreteket.

"A" méret - tömítés felfekvése

Válassza ki a megfelelő csőméretet a horonymérőn. Helyezze a horonymérőt a DIM A OK oldalával a cső hornyos végére a rajzon látható módon. Ha a horonymérő illeszkedik a, horony megfelelő. Ha az idomszer DIM A NOT OK oldala illeszkedik a hornyos véghez, a horony nem felel

meg a Grinnell cég specifikációjának.

"B" méret - horony szélessége

Válassza ki a megfelelő csőméretet az mérőeszközön. Helyezze az idomszert a DIM B OK oldalával a cső hornyába a rajzon látható módon. Ha az idomszer illeszkedik, a horony elfogadható. Ha az idomszer DIM B NOT OK oldala illeszkedik a horonyhoz, a horony nem felel meg a Grinnell cég specifikációjának.

Megjegyzés:

Ez az idomszer nem egy kalibrált eszköz és csak referenciaként használható. A pontosság biztosítása érdekében mindig ellenőrizze a hornyos csővéget kalibrált mérőműszerrel vagy mérőeszközzel.